

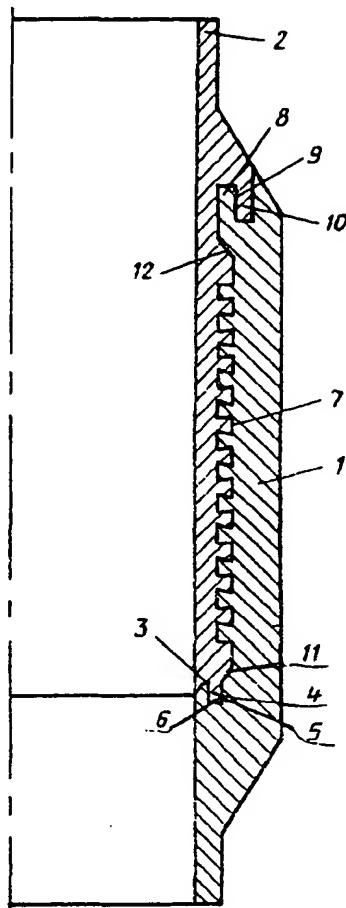
285-382.4

AU 351

47604

SU 0511468
APR 1976

511468



Составитель А.Слесарев

Редактор Т.Шагова

Техред В.Парфенова Корректор М.Лейзерман

Заказ 5888

Изд. № 1367

Тираж 1134

Подписьное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, 113035, Раушская наб., 4

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY

285/382.4
SU - 04. 1976

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

SEP 1976

(11) 511468

U.S.S.R.
GROUP 351
CLASS 265
RECORDED

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 29.11.73 (21) 1972050/08

(51) М. Кл² F 16L 13/14

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.04.76 Бюллетень № 15 (53) УДК 621.643(088.8)

(45) Дата опубликования описания 02.09.76

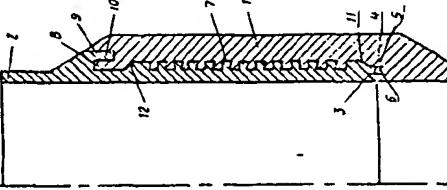
(72) Авторы
изобретения

MATU/ * Q67 F4228Y/26 *SU -511-468
Expanded nondetachable pipe joint - with additional end lock for
improving seal

MATYUNIN A M 29.11.73-SU-972050
(02.09.76) F16I-13/14

An expanded non-detachable joint for two pipes (1,2) for
use e. g. in the chemical and power industries, with a

(5)



tongue (4) on the end of the inner pipe fitting into a groove (5) in the outer pipe (2) to form a lock (6), is designed to give an improved seal with pipes of different coefficient of expansion at fluctuating temperatures by having an additional end lock (10) formed by a tongue (8) and a groove (9).

The joint is assembled by inserting pipe (1) into pipe (2) so that the two tongues and groove locks (6,10) are fitted together. The assembled joint is then expanded. The two locks prevent the pipes from moving radially relative to one another, and ensure a constant contact along the joint surfaces (7). Matyunin A. M. Kuznetsov A. G. Bul. 15/25.4. 76. 29.11.73. as 972050 (3pol19)

и при охлаждении
мешаний в радиаль-
изующего и охваты-
вают. Это явле-
ния в зоне соеди-
ний, влияющих на
соединяемых эле-
ментов

жение отличается

тем, что оно дополнительно снабжено торцо-
вым замком на входном участке соединения,
наружная труба которого выполнена с коль-
цевым выступом, а внутренняя - с оптной
кольцевой канавкой, причем переходный
конус от этого замка к соединению направ-
лен навстречу переходному конусу замка.

На чертеже изображено предложенное
соединение, общий вид.

Герметичное разъемное соединение
содержит наружную трубу 1 и внутреннюю
трубу 2. Конец трубы 2 со стороны тор-
ца 3 выполнен с кольцевым выступом 4,
а труба 1 с ответной торцовой канавкой 5,
образуя замок 6 на выходном участке соеди-
нения 7. На входном участке соединения 7

Изобретение от
ских неразъемных
методом развалцов-
коединения труб с
досками, работаю-
термодинамических
широкое примене-
тической промыш-
лент

Известно нераз-
коединение трубы с трубой, в котором конец 10
внутренней трубы со стороны торца выполн-
лен с кольцевым выступом, а наружная тру-
ба - с ответной торцовой канавкой с образо-
ванием торцового замка на выходном участ-
ке соединения с конусным переходом. Однако 15
в этой конструкции выполнен торцовый за-
мок только в одном месте и возможно мест-
ное разуплотнение соединения на входном
участке соединения при длительном термо-
динамическом воздействии, когда соединяемые 20
элементы выполнены из материалов с различ-
ными коэффициентами температурного рас-
ширения.

Разуплотнение происходит вследствие то-
го, что при периодическом нагреве до опре- 25

труба 1 имеет также кольцевой выступ 8, а труба 2 - ответную канавку 9, т. е. образован дополнительный замок 10. Переходный конус 11 расположен от замка 6 к соединению 7, а переходный конус 12 - от замка 10 к соединению 7, причем конус 12 направлен навстречу конусу 11. Материалы труб 1 и 2 имеют различные коэффициенты температурного расширения.

Это соединение получают следующим образом. В трубу 1 заводят трубу 2, при этом кольцевой выступ 4 трубы 2 входит в кольцевую канавку 5 трубы 1, а выступ 8 трубы 1 - в канавку 9 трубы 2. Сопрягающие поверхности труб 1 и 2 образуют соединение 7 по переходной посадке.

Собранную конструкцию разводят. При таком исполнении соединения и любом сочетании коэффициентов температурного расширения элементов соединения 7 кольцевой выступ 8 трубы 1 является препятствующим звеном для свободного перемещения трубы 2 с ответной кольцевой канавкой 9 в радиальном направлении.

В этом случае радиальное перемещение одной трубы копируется второй трубой. Это

обеспечивает гарантию сохранения контакта по всему соединению 7 трубы 1 и 2.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Неразъемное разводываемое соединение трубы с трубой, в котором конец внутренней трубы со стороны торца выполнен с кольцевым выступом, а наружная труба - с ответной кольцевой канавкой с образованием торцовного замка на выходном участке соединения с конусным переходом, от ли-
чаящимся тем, что, с целью повы-
шения герметичности соединения труб с
различными коэффициентами температурного
расширения при многократном термоцикли-
ческом воздействии, это дополнительно
снабжено торцовыми замками на входном
участке соединения, наружная труба кото-
рого выполнена с кольцевым выступом, а
внутренняя - с ответной кольцевой канав-
кой, причем переходный конус от этого
замка к соединению направлен навстречу
переходному конусу замка, расположенного
на выходном участке соединения.